



**VARIAZIONE AL BILANCIO PREVENTIVO 2025**  
**DELL'ORDINE DEGLI INGEGNERI DELLA PROVINCIA DI CHIETI**


**NOTA DI RELAZIONE DEL TESORIERE:** Si evidenziano di seguito i dati in forma tabellare dei Conti di Bilancio relativo alla variazione di Bilancio Preventivo 2025.

			ENTRATE	
Tit	Cap	Art	Descrizione	Preventivo 2025
1	1	1	<b>ENTRATE CORRENTI</b>	- €
			Quote di partecipazione a carico degli iscritti	- €
			Diritto revisione parcelle	4.500,00 €
			<b>Totali Capitolo</b>	<b>4.500,00 €</b>
2	1		<b>Attività culturali e formative</b>	- €
			Corsi di formazione istituzionali	12.000,00 €
			<b>Totali Capitolo</b>	<b>12.000,00 €</b>
3			<b>Quote contributive a carico degli iscritti</b>	- €
	1		Avanzo di cassa	33.544,00 €
	2		Quote associative	212.760,00 €
	3		Quote associative anni precedenti	5.000,00 €
	4		Quote associative prima iscrizione	2.100,00 €
			<b>Totali Capitolo</b>	<b>253.404,00 €</b>
4			<b>Altre entrate</b>	- €
	1		Altre entrate e contributi	14.000,00 €
	2		Contributi CNI	- €
	3		Interessi conti correnti	- €
			<b>Totali Capitolo</b>	<b>14.000,00 €</b>
			<b>Totali Titolo</b>	<b>283.904,00 €</b>
			<b>Totali Entrate</b>	<b>283.904,00 €</b>

			USCITE	
Tit	Cap	Art	Descrizione	Preventivo 2025
1	1		<b>USCITE CORRENTI</b>	- €
			<b>Retribuzioni, contributi, rimborsi</b>	- €
			Accantonamento (soc assicurazione) f.do liquidaz. Personale	2.500,00 €
			Compensi a terzi tenuta stipendi personale dipendente	2.500,00 €
			Contributi assicurazione sociale personale dipendente	14.000,00 €
			Rimborsi quote associative non dovute	240,00 €
			Rimborso spese per Commissione Disciplina	500,00 €
			Rimborso spese per commissione elettorale nuovo Consiglio	- €
			Rimborso spese varie e di rappresentanza	22.000,00 €
			Stipendi al personale dipendente	52.000,00 €
			<b>Totali Capitolo</b>	<b>93.740,00 €</b>
2			<b>Attività istituzionali e di supporto agli iscritti</b>	- €
	1		Abbonamenti a riviste tecniche e acquisto pubblicazioni	1.000,00 €
	2		Spese pubblicazione albo	- €
			<b>Totali Capitolo</b>	<b>1.000,00 €</b>
3			<b>Contributi ad enti sovraterritoriali</b>	0,00
	1		Federazione Interregionale e Regionale	3.000,00 €
	2		Quote CNI	43.550,00 €
	3		Spese per partecipazione attività sportive	1.500,00 €
			<b>Totali Capitolo</b>	<b>48.050,00 €</b>
4			<b>Spese generali</b>	0,00
	1		Onoranze a colleghi	399,00 €
	2		Spese comunicazione media	2.400,00 €
	3		Spese gestione trasparenza	500,00 €
	4		Spese per consulenze (legali, fiscali, etc), assicurazioni	4.000,00 €
			<b>Totali Capitolo</b>	<b>7.299,00 €</b>
5			<b>Costi di gestione degli immobili</b>	- €
	1		Consumo acqua, luce e gas	2.865,00 €
	2		Imposte e tasse (ICI-IMU-IVA- ARAN- IRAP-TARSU-BOLLI)	15.000,00 €
	3		Pulizia sede	2.000,00 €
	4		Spese condominiali	2.000,00 €
			<b>Totali Capitolo</b>	<b>21.865,00 €</b>
6			<b>Funzionamento dell'ufficio</b>	- €
			Abbonamento Internet	1.000,00 €
	2		Acquisto mobili, attrezzature, informatiche e manutenz.uffici	6.500,00 €
	3		Cancelleria, stampati, copie, timbro professionale	1.000,00 €
	4		Manutenzione e noleggio macchine	500,00 €
	5		Spese accredito bollettini quote ass.va e tenuta C.C.	300,00 €
	6		Spese per riscossione quote iscrizione non versate	1.500,00 €
	7		Spese postali	350,00 €
	8		Spese telefoniche	800,00 €
			<b>Totali Capitolo</b>	<b>11.950,00 €</b>
7			<b>Attività culturali e formative</b>	- €
	1		Attività culturali e aggiornamento professionale	22.000,00 €
	2		Corsi di formazione istituzionali	64.000,00 €
			<b>Totali Capitolo</b>	<b>86.000,00 €</b>
8			<b>Fondi di riserva</b>	0,00
	1		Accantonamento per fondo dell'Ordine	14.000,00 €
			<b>Totali Capitolo</b>	<b>14.000,00 €</b>
			<b>Totali Titolo</b>	<b>283.904,00 €</b>
			<b>Totali Uscite</b>	<b>283.904,00 €</b>



ORDINE DEGLI  
INGEGNERI  
DELLA PROVINCIA  
DI CHIETI

Ordine degli Ingegneri della Provincia di Chieti 

Chieti 12-05-2025

Il Tesoriere

Ing. Francesca Di Gregorio

