

## VARIAZIONE AL BILANCIO PREVENTIVO 2025

### DELL'ORDINE DEGLI INGEGNERI DELLA PROVINCIA DI CHIETI

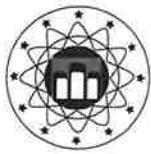
**NOTA DI RELAZIONE DEL TESORIERE:** Si evidenziano di seguito i dati in forma tabellare dei Conti di Bilancio relativo alla variazione di Bilancio Preventivo 2025.

#### ENTRATE

Tit	Cap	Art	Descrizione	Preventivo 2025
1	1	1	<b>ENTRATE CORRENTI</b>	- €
			Quote di partecipazione a carico degli iscritti	- €
			Diritti revisione parcelle	4.500,00 €
			<b>Totali Capitolo</b>	<b>4.500,00 €</b>
2	1		Attività culturali e formative	- €
			Corsi di formazione istituzionali	12.000,00 €
			<b>Totali Capitolo</b>	<b>12.000,00 €</b>
3	1	1	Quote contributive a carico degli iscritti	- €
	2		Avarno di cassa	33.544,00 €
	3		Quote associative	212.760,00 €
	4		Quote associative anni precedenti	5.000,00 €
			Quote associative prima iscrizione	2.100,00 €
			<b>Totali Capitolo</b>	<b>253.404,00 €</b>
4	1	1	Altre entrate	- €
	2		Altre entrate e contributi	14.000,00 €
	3		Contributi CNI	- €
			Interessi conti correnti	- €
			<b>Totali Capitolo</b>	<b>14.000,00 €</b>
			<b>Totali Titolo</b>	<b>283.904,00 €</b>
			<b>Totali Entrate</b>	<b>283.904,00 €</b>

#### USCITE

Tit	Cap	Art	Descrizione	Preventivo 2025
1	1		<b>USCITE CORRENTI</b>	- €
	1		Retribuzioni, contributi, rimborsi	- €
	2		Accantonamento (soc assicurazione) f.d.o liquidaz. Personale	2.500,00 €
	3		Compensi a terzi tenuta stipendi personale dipendente	2.500,00 €
	4		Contributi assicurazione sociale personale dipendente	14.000,00 €
	5		Rimborsi quote associative non dovute	240,00 €
	6		Rimborsò spese per Commissione Disciplina	500,00 €
	7		Rimborsò spese per commissione elettorale nuovo Consiglio	- €
	8		Rimborsò spese varie e di rappresentanza	22.000,00 €
			Stipendi al personale dipendente	52.000,00 €
			<b>Totali Capitolo</b>	<b>93.740,00 €</b>
2	1		Attività istituzionali e di supporto agli iscritti	- €
	2		Abbonamenti a riviste tecniche e acquisto pubblicazioni	1.000,00 €
			Spese pubblicazione albo	- €
			<b>Totali Capitolo</b>	<b>1.000,00 €</b>
3	1	1	Contributi ad enti sovrafforzatori	0,00
	2		Federazione Interregionale e Regionale	3.000,00 €
	3		Quote CNI	43.550,00 €
	4		Spese per partecipazione attività sportive	1.500,00 €
			<b>Totali Capitolo</b>	<b>48.050,00 €</b>
4	1	1	Spese generali	0,00
	2		Onoranze a colleghi	399,00 €
	3		Spese comunicazione media	2.400,00 €
	4		Spese gestione trasparenza	500,00 €
			Spese per consulenze (legali, fiscali, etc), assicurazioni	4.000,00 €
			<b>Totali Capitolo</b>	<b>7.299,00 €</b>
5	1		Costi di gestione degli immobili	- €
	2		Consumo acqua, luce e gas	2.865,00 €
	3		Imposte e tasse (ICI-IMU-IVA- ARAN- IRAP-TARSU-BOLLI)	15.000,00 €
	4		Pulizia sede	2.000,00 €
			Spese condominiali	2.000,00 €
			<b>Totali Capitolo</b>	<b>21.865,00 €</b>
6	1		Funzionamento dell'ufficio	- €
	2		Abbonamento Internet	1.000,00 €
	3		Acquisto mobilio, attrezature, informatiche manutenz. uffici	6.500,00 €
	4		Cancelleria, stampati, copie, timbro professionale	1.000,00 €
	5		Manutenzione e noleggio macchine	500,00 €
	6		Spese accredito bollettini quote ass. va e tenuta C.C.	300,00 €
	7		Spese per riscossione quote iscrizione non versate	1.500,00 €
	8		Spese postali	350,00 €
			Spese telefoniche	800,00 €
			<b>Totali Capitolo</b>	<b>11.950,00 €</b>
7	1		Attività culturali e formative	- €
	2		Attività culturali e aggiornamento professionale	22.000,00 €
			Corsi di formazione istituzionali	64.000,00 €
			<b>Totali Capitolo</b>	<b>86.000,00 €</b>
8	1		Fondi di riserva	0,00
			Accantonamento per fondo dell'Ordine	14.000,00 €
			<b>Totali Capitolo</b>	<b>14.000,00 €</b>
			<b>Totali Titolo</b>	<b>283.904,00 €</b>
			<b>Totali Uscite</b>	<b>283.904,00 €</b>



ORDINE DEGLI  
INGEGNERI  
DELLA PROVINCIA  
DI CHIETI

Ordine degli Ingegneri della Provincia di Chieti

Chieti 12-05-2025

Il Tesoriere

Ing. Francesca Di Gregorio  
